

## SCHAEFFLER

We pioneer motion

### Cuscinetti ibridi isolati elettricamente





# UN HUB PER LAVORARE MATERIALI AVANZATI

Nasce Belotti Innovation HUB, il nuovo centro per lo sviluppo di tecnologie dedicate alla lavorazione di materiali avanzati e compositi. L'azienda bergamasca ha aperto un polo tecnologico dedicato a sperimentazione, innovazione e formazione

RENATO CASTAGNETTI

A due anni dall'avviamento dell'unità locale di Modena, nel cuore della Motor Valley - fortemente voluta per sostenere lo sviluppo industriale nel mercato del Centro-Sud Italia con un'attenzione particolare ai settori automotive, packaging e aerospace - Belotti ha ufficializzato un'altra importante tappa del suo percorso di crescita: l'apertura del nuovissimo Belotti Innovation HUB. Il centro è dedicato alla sperimentazione, allo sviluppo e all'implementazione di soluzioni innovative, sia hardware sia software, per efficientare e migliorare i processi di fresatura e rifilatura di materiali avanzati come i compositi, le resine, la plastica e le leghe leggere.

## COLLABORAZIONE PER L'ISOLA ROBOTIZZATA

L'Innovation HUB di Belotti ospiterà presto un'isola robotizzata progettata per trasformare il processo di lavorazione dei componenti in fibra di carbonio. Questo progetto all'avanguardia nasce dalla collaborazione tra Belotti e Cosberg, due aziende che hanno unito le forze per sviluppare e commercializzare sistemi avanzati per la lavorazione e l'assemblaggio di materiali compositi e leghe leggere. La partnership è guidata dalla visione comune di affrontare le sfide dei settori industriali più esigenti, come l'automotive e l'aerospazio, attraverso soluzioni innovative. Il risultato è un sistema robotico avanzato che automatizza e ottimizza l'applicazione di minuteria sui componenti in materiale composito, un'attività finora svolta manualmente. Grazie all'integrazione di un'unità Cosberg, attualmente in fase di brevettazione, all'interno di un sistema di lavorazione Belotti, l'isola robotizzata sarà in grado di gestire con un'unica testa l'applicazione di diverse tipologie di inserti, garantendo estrema precisione e un controllo totale del processo. La soluzione verrà presentata ufficialmente a JEC World 2025, la principale fiera dedicata ai materiali compositi, che si terrà a Parigi dal 4 al 6 marzo 2025. I visitatori potranno scoprire tutte le funzionalità e le caratteristiche tecniche di questa tecnologia innovativa presso lo stand Belotti (Hall 6 - G61), dove sarà esposta insieme a 'Belotti Bead', il centro di lavoro ibrido per la stampa additiva di grande formato e la fresatura CNC.

*In foto: Umberto Belotti (CEO di Belotti SpA) e Michele Viscardi (CEO di Cosberg).*

**belotti**

**COSBERG**  
innovation



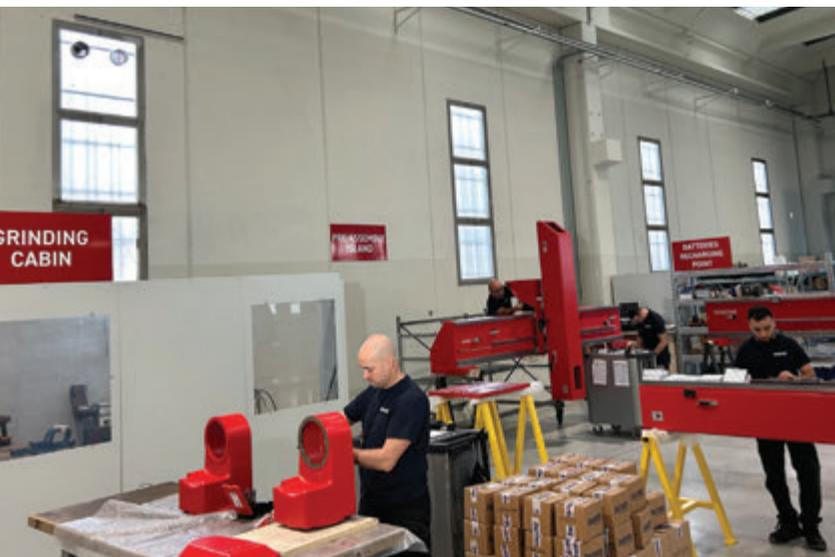
## COLLABORAZIONE CON PARTNER

Produzione, sperimentazione e innovazione trovano spazio all'interno di un'unica struttura, nata con l'obiettivo di diventare un polo tecnologico di riferimento per tutte le aziende dell'industria manifatturiera che, all'interno dei propri cicli produttivi, utilizzano processi di automazione e lavorazioni a controllo numerico su materiali avanzati.

Automotive, aerospace, packaging, nautico, modelli e stampi, termoformatura sono solo alcuni dei settori industriali dove le tecnologie progettate e prodotte da Belotti trovano applicazione.



Una vista dalla meeting room e un evento organizzato nel Belotti Innovation HUB.



L'area di produzione, quella di stoccaggio e l'area di riparazione degli elettromandri.

Belotti Innovation HUB è stato concepito e allestito per essere un centro di eccellenza dove il know-how tecnico Belotti, unito alle migliori tecnologie ed alle elevate competenze di importanti partner industriali (tra cui Siemens, Sandvik Coromant e Tebis), convergono per sviluppare soluzioni innovative e accelerare l'adozione di tecnologie emergenti a sostegno delle esigenze produttive delle aziende.

“Le collaborazioni con i nostri partner tecnologici trovano ulteriore slancio all'interno dell'Innovation HUB e mirano a sviluppare soluzioni a reale valore aggiunto per i nostri clienti in termini di innovazione e miglioramento dei processi produttivi. I centri di lavoro Belotti installati all'interno dell'Innovation HUB vengono utilizzati non solo a scopo dimostrativo, ma soprattutto per sperimentare, testare e validare componenti, software e processi - ha dichiarato Eleonora Marino, marketing & communication manager di Belotti -. Grazie, inoltre, alla presenza di spazi polivalenti dedicati all'organizzazione di workshop, eventi e attività di co-marketing, Belotti Innovation HUB si propone come luogo di networking per tutti gli stakeholders delle aziende coinvolte, nonché centro di trasferimento delle competenze a operatori del settore e studenti attraverso training e corsi di aggiornamento”.

Per sottolineare la centralità che questo luogo ricoprirà all'interno del settore dei materiali avanzati e compositi, l'Innovation HUB è stato protagonista della registrazione di alcune scene del nuovo video-documentario prodotto da Davide Cironi in collaborazione con Belotti e pubblicato sui rispettivi canali Youtube. Dopo il successo ottenuto con “Lords of Carbon: la storia dei materiali compositi”, il fondatore di Drive Experience, content creator di riferimento nel panorama delle supercars e hypercars, ha realizzato una nuova produzione per mettere in evidenza come l'utilizzo dei materiali compositi abbia contribuito in modo rilevante al miglioramento della sicurezza in ambito automotive e motorsport.

### TASSELLO NEL PIANO DI SVILUPPO

L'apertura dell'unità locale di Modena e dell'Innovation HUB è un tassello importante all'interno del piano di sviluppo industriale voluto da Umberto Belotti, CEO di Belotti: “L'apertura di questo HUB rappresenta una pietra miliare per la nostra azienda. Vogliamo dare un contributo tangibile all'ecosistema dell'innovazione, offrendo uno spazio dove idee, talento e tecnologie possano incontrarsi e generare valore. Questa iniziativa si inserisce nella nostra strategia di crescita e modernizzazione, e siamo sicuri che avrà un impatto positivo non solo sui nostri clienti e partner, ma anche sul territorio. Da due anni stiamo lavorando ad un'isola robotizzata innovativa che modificherà sensibilmente il processo di lavorazione di un particolare molto importante in fibra di carbonio. Per ora non aggiungo altri dettagli, solo che verrà installata proprio all'interno dell'Innovation HUB”.

Irene Finardi, HR & CFO di Belotti ha aggiunto: “L'apertura dell'unità locale di Modena ha rappresentato per l'intero team



Un centro di lavoro nesting per lastre in alluminio e un centro di lavoro ibrido Bead per stampa 3D e fresatura CNC installati nell'HUB.

Belotti un impegno trasversale: tutti i nostri collaboratori sono stati coinvolti e stimolati da questa ulteriore fase di crescita. Desidero sottolineare il grande contributo e supporto fornito dal personale assegnato a Modena proveniente dal territorio emiliano: ha vissuto passo dopo passo la nascita di questa unità, lavorando anche in situazioni precarie dovute al progredire dei lavori, ma la soddisfazione di poter ora operare in un ambiente confortevole ha ampiamente ripagato i sacrifici fatti. Questo investimento, sul fronte human resources, ci ha permesso di apprezzare quanto il contesto territoriale emiliano sia affine a quello bergamasco, sia per la solida tradizione manifatturiera sia per la dedizione al lavoro, che si integra perfettamente con la mentalità bergamasca. La crescita non si ferma: l'integrazione tra Bergamo e Modena, in una comunione di intenti, è stata un elemento vincente e intendiamo proseguire in questa direzione".

### AREA PER LA PRODUZIONE

L'area dedicata alla produzione è operativa da giugno 2022 e sta affiancando l'HQ di Suisio (BG) nella realizzazione di una commessa molto importante nel settore automotive, che ha visto il coinvolgimento delle divisioni Belotti 'CNC machining centers' e 'Robotic Automation', quest'ultima specializzata nella progettazione e fornitura di linee e celle robotizzate.

"Stabilire una presenza produttiva a Modena, nel cuore della Motor Valley, dove abbiamo numerosi centri di lavoro installati, significa non solo essere più vicini ai nostri clienti, ma anche garantire un servizio locale che può fare la differenza. Per Be-

lotti, la vendita di un prodotto non è che l'inizio; il nostro vero obiettivo è instaurare una collaborazione a lungo termine con i clienti - ha dichiarato Stefano Chiesa, production director di Belotti -. Individuato il capannone, parallelamente ai lavori di ristrutturazione abbiamo costruito una squadra di tecnici qualificati per la produzione dei centri, garantendo gli stessi standard di qualità che rispettiamo a Suisio. Il personale di Suisio ha fornito un supporto continuo, lavorando a stretto contatto con il team di Modena per trasferire tutte le competenze e le best practice sviluppate negli anni. Questo approccio non solo ci permette di formare un team forte a Modena, ma anche di affiancare nuovi tecnici a quelli più esperti di Suisio, garantendo il passaggio delle competenze e una continuità operativa all'interno dell'azienda".

Altra area strategica è quella destinata allo 'After-Sales' con un'ampia zona dedicata esclusivamente alla riparazione degli elettromandri, grazie alla quale Belotti garantisce: la riduzione dei tempi di riparazione rispetto a quelli delle aziende costruttrici, sia in fase di montaggio che di collaudo; l'impiego di risorse dedicate quali attrezzature e figure professionali specializzate; l'uso di solo materiale originale, grazie ad uno stock sempre rifornito di tutta la componentistica a più alta rotazione/riparazione.

Equipaggiata con attrezzature all'avanguardia e guidata da tecnici qualificati, quest'area riveste un'importanza cruciale per fornire un servizio di riparazione e collaudo di alta qualità ai clienti, consolidando ulteriormente il servizio postvendita Belotti.